

**Kirchdorfer & ÖBB: Neues Leben für alte Masten**

|  |  |
| --- | --- |
| FAKTENBOX | |
| **Kerninnovation** | - Pilotprojekt: Bis zu 1.200 Oberleitungsmaste  - 30 % rezyklierte Gesteinskörnung im Stahlbeton, made by Kirchdorfer Gruppe |
| **Kreislaufwirtschaft** | - Recyclingmaterial aus 50 Jahre alten ÖBB-Betonmasten  - Region Wiener Neustadt  - Über 1 Tonne Recyclingmaterial pro Mast |
| **Nachhaltigkeit** | - Einsparung von Primärrohstoffen  - Betrieb mit 100 % grünem Bahnstrom nach Elektrifizierung |
| **Produktion** | - MABA Fertigteilindustrie, Wöllersdorf  - Just-in-time-Fertigung ohne Lagerhaltung |
| **Werkseigener Gleisanschluss** | - Direkter Gleisanschluss ab Werk  - Abtransport der Masten per Bahn  - Reduktion von CO2-Emissionen beim Transport |
| **Qualitätsnachweis** | - Belastungstest: Mastspitze um 140 cm gezogen (über ÖBB-Anforderungen)  - Laufende Beton-Konsistenzprüfung (Ausbreitmaß)  - Drei Jahre Monitoring im Betrieb |
| **Technische Daten** | - Länge: 9,85–20,40 m (kurz & lang)  - Gewicht: 1,4–11,4 Tonnen  - Produktion: 12–20 Masten/Tag  - Lieferung: 30–40 Stück/Zug |
| **Herausforderungen** | - Erhöhter Bewehrungsanteil  - Präziser Einbau  - Eingespieltes, erfahrenes Team für Bewehrung und Betonage |
| **Projektumfang** | - Modernisierung 2025–2027  - Durchgängiger Taktfahrplan St. Pölten–Hainfeld/Schrambach nach Abschluss |

**Ihr Pressekontakt:**

Mag. Sandra Ehrenhöfer, Pressereferentin: [pressesprecher@kirchdorfer.eu](mailto:pressesprecher@kirchdorfer.eu)